

Affärsområden

- Prototyper
- Nollserier
- Serietillverkning

Kompetensområden

Kapning
Svarvning
Fräsning
Slipning

Svetsning
Montering
Eloxering*
Målning*

Härdning*
Vattenskärning
Laserskärning*
Förzinkning*

* Integrerat samarbete med lokala partners

Material

Stål
Rostfritt
Aluminium

Titan
Mässing
Plast

Vi bearbetar även certifierat material vid komponenter med särskilt höga krav.

Teknikområden

Kapning

Bianco mod 330 A PLC

Materiallängd = 6000 mm

Kapsnitt stångmaterial = max 250 mm

Sågblad = 3010 x 27 x 0,9 mm

Automatisk frammatning av materialet

Svarvning

DMG Mori Seiki – NL2500SY700

Y-axel, drivna verktyg

Lemca KID 80 stångmatare

Max svarvdiameter = 356 mm

Max svarvlängd = 705 mm

Stångmatarkapacitet max Ø = 80 mm

Subspindel

Detaljfångare

DN Solutions 2600 SY II

Y-axel, drivna verktyg

Lemca KID 80 stångmatare

Max svarvdiameter = 376 mm

Max svarvlängd = 760 mm

Stångmatarkapacitet max Ø = 80 mm

Subspindel

Detaljfångare

Robot interface

Fräsning

DMG Mori – DMU 50 3rd Gen – Simultan 5-axlig bearbetning

X = 650 mm

Y = 520 mm

Z = 475 mm

B = 35 / + 110 grader

C = 360 grader

Detalj Probe

Verktygs Probe

Kylning genom spindel 40 bar

Vikt arbetsstycke = 300 kg

Bord diameter = 630 mm

YCM – XV 1024 A

3 axlig flerooperationsfräs

X = 1020 mm

Y = 520 mm

Z = 540 mm

Detalj Probe

Verktygs Probe

Kylning genom spindel 20 bar

Vikt arbetsstycke = 550 kg

Bord = 1120 x 520 mm

Nollpunktssystem



Utöver dessa har vi flera manuella svarv- och fräsmaskiner

Slipning

Chevalier – FSG 1224 ADH

Automatisk planslip

X = 700 mm

Y = 350 mm

Magnetbord = 600 x 300 mm

Svetsning

Svetsning utför vi inom teknikerna

MIG/MAG-svets

TIG-svets

Vi utför svetsningarna i stål och rostfritt material.

Montering

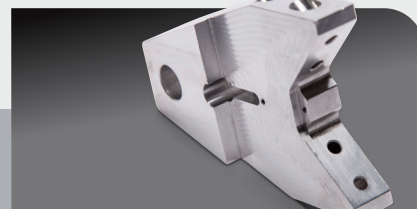
I vår anläggning kan vi utföra montering av tillverkade komponenter till komplett detalj. En förmontering hos oss kan minska ledtiden i kundens slutmontering



IT-system Monitor G5



Datorstyrd produktion



Extrem precision & finish