



Experter på flexibel prototyp-,
fåstycks- och serietillverkning

Kontakta oss



Fors Industrier AB
Industrivägen 23
844 41 Bispgården
Telefon: 0696-68 10 30
E-post: info@forsindustrier.se

Ett kompetensintensivt företag där medarbetarnas kunskap inom programmering, bearbetning, svetsning och slutmontering säkerställer vår flexibilitet och möjlighet att möta marknadens önskemål så effektivt som möjligt.
Fors Industrier är nischat på prototyp-, fåstycks- och serietillverkning.

Fors Industrier är en systemleverantör som levererar kompletta, maskinbearbetade och svetsade produkter – från råmaterial till färdigmonterade och testade enheter.

- CNC-bearbetning för komplexa detaljer, svarvning och fräsning, svetsning, lackering & detaljmontering – allt i en leveranskedja
- Konstruktionsstöd för att optimera kostnad & produktion
- Lasergravyr för märkning och spårbarhet
- Snabb och pålitlig leverans – från prototyp till serieproduktion

Kontakta oss och diskutera hur vi kan stötta er produktion!



Bearbetning från hundradels mm till 8,5 meter



CNC-fräsar

Upp till X=1000 mm, Y=600 mm,
Z=600 mm.

CNC-svarvar, vissa med sub-chuck,
plockrobot och stångmagasin.
Max svarvdiameter 350 mm.



Bearbetning från hundradels mm till 8,5 meter

Planslip

Arbetsyta 400 mm x 800 mm.

Helautomatisk precisionsslipmaskin som hanterar arbetsstycken upp till 175 kg.



Bäddfräs

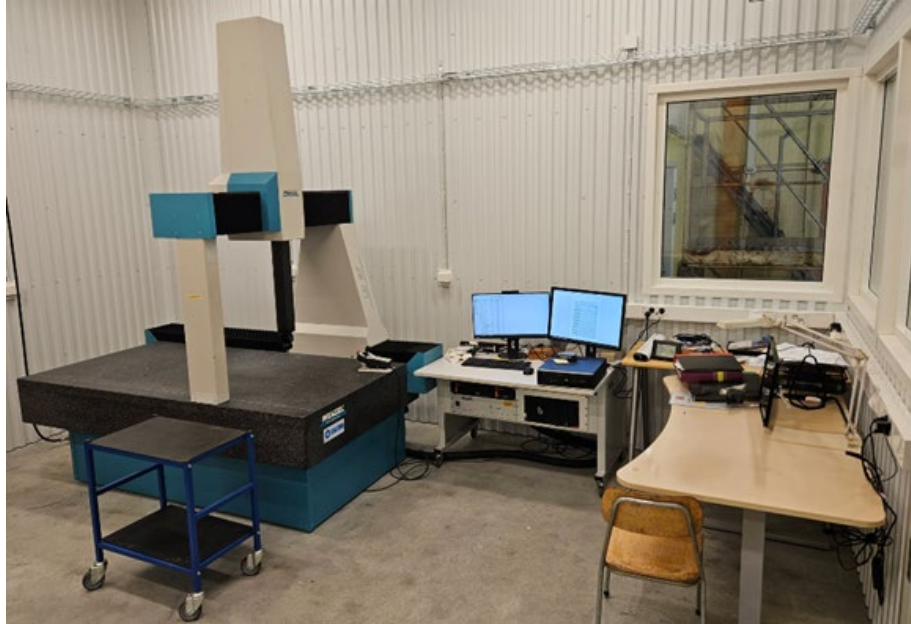
Idealisk för stora och tunga bearbetningar, arbetsområde: X=8500 mm, Y=2000 mm, Z=1200 mm.



Ett ok som ska monteras på en hydraulcylinder till en dammlucka på ett vattenkraftverk bearbetat i bäddfräsen.



Verifiering och mätning med protokoll



Mätrum

För att möta de ökande kraven på kontroll och precision från omvärlden finns ett tempererat mätrum. Med vår Wenzel LH koordinatmätmaskin (CMM) är vi rustade för att utföra exakta inspektioner och kvalitetskontroller, vilket säkerställer att alla komponenter uppfyller specificerade toleranser och dimensioner.

Kalibrerade verktyg och instrument används för att verifiera noggrannheten i de uppmätta materialen och produkterna.

Mätprotokoll kan även bifogas vid leverans.



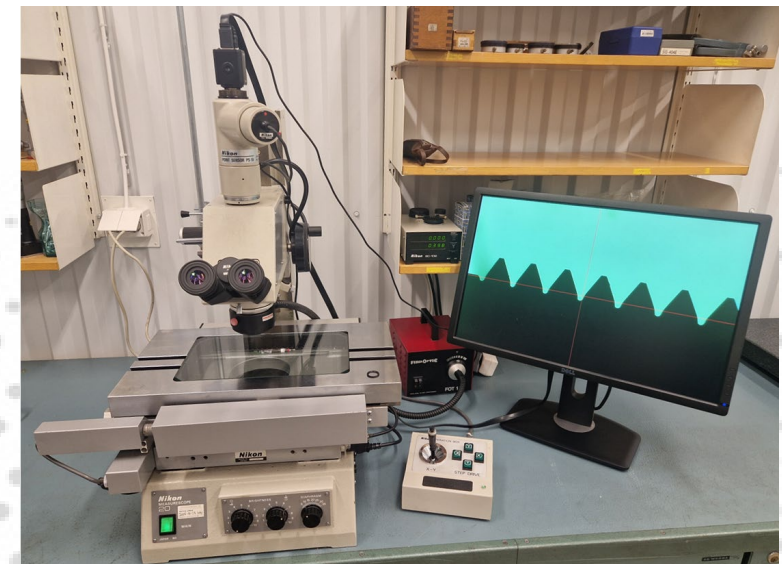
Mätmikroskop

För att ytterligare säkerställa vår kvalitetskontroll har vi med vårt mätmikroskop möjlighet att utföra mätning med stor precision. Digital avläsning med motoriserat bord. Rörelseområde 220x75mm. Max belastning för bordet 20 kg.

Både genomsläppt och reflekterat ljus (både över och underbelysning).

Möjlighet att visa bilden på en datorskärm.

Upp till 100x förstoring.



Vår kompetens inom olika svetsmetoder

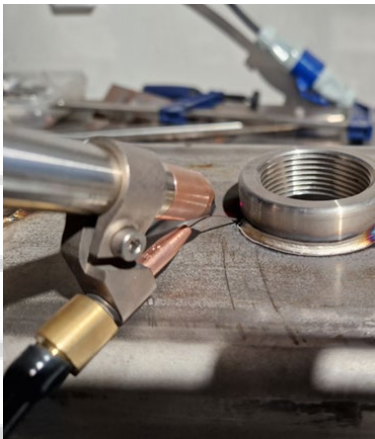


MIG/MAG-svetsning är en av de vanligaste och effektivaste svetsmetoderna där en ljusbåge smälter samman metall med tillsatsmaterial från en trådmattad elektrod under skydd av en inert eller aktiv gas.

TIG-svetsning är en flexibel smältmetod där en ljusbåge mellan en volframelektrod och arbetsstycket smälter metallen. Vid behov används tillsatsmaterial tillsammans med skyddsgas.

MMA-svetsning är en gammal beprövad och driftsäker metod, med belagda svetselektroder, som även klarar lättare rostbildning.

MMA-svetsning är inte lika känslig för väder eller vind som exempelvis MIG/MAG- och TIG-svetsning är.



Lasersvetsning är en avancerad svetsmetod med hög precision som kan användas i många branscher, allt från flyg- och medicinsk utrustning till tillverkning av fina smycken. Metoden använder en laserstråle som en högkoncentrerad värmekälla för att sammanfoga material.

Med hög svetshastighet, snabb bearbetningstid, bred materialtolerans och konsekvent kvalitet, har lasersvetsning ett brett användningsområde.

Samtliga svetsare är certifierade enligt följande:

ISO 9606-1 141 P BW FM5 S s2.0 PA ss gb (+FW)

ISO 9606-1 141 P BW FM5 S s4.0 PA ss gb (+FW)

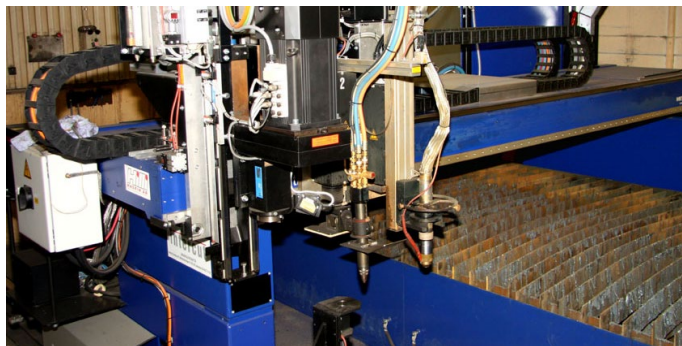
ISO 9606-1 111 P FW FM1 B t12.0 PB ml

ISO 9606-1 111 P FW FM5 R t12.0 PB ml

ISO 9606-1 141 P BW FM1 S s2.0 PA ss nb (+FW)

ISO 9606-1 141 P BW FM1 S s4.0 PA ss nb (+FW)

Plåtbearbetning och ytbehandling



Plåtbearbetning

Gradsax, Kantpress, Kantvik,
Hydraulpress.

Riktning

Induktionsvärmare.

Skärmetoder

Plasma (50 mm) Acetylen (150
mm).
Arbetsyta 6000 mm x 2000 mm.



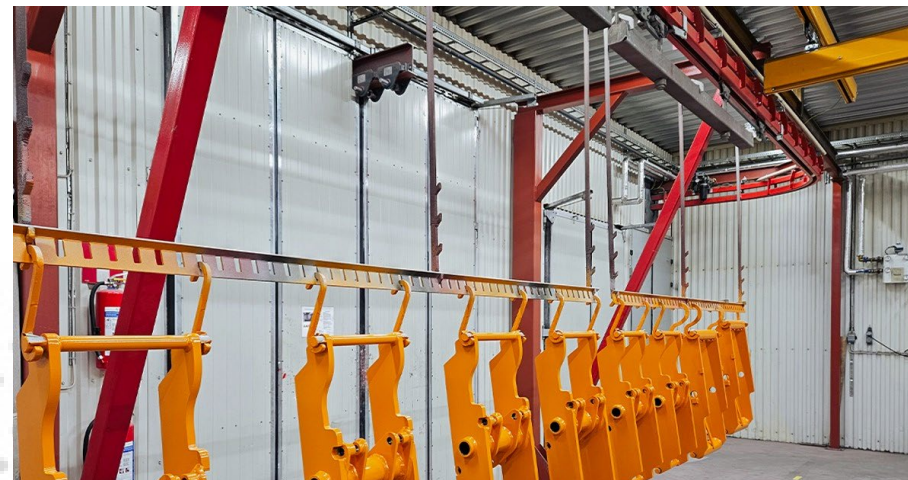
Metallytbehandling

Torrtrumling, Slungbläster,
Blästerrum.

Måleri

Våtlackering, lackbox upp till 7000 mm x 2500 mm och
komponenter upp till 2600 mm x 1000 mm x 2500 mm på
driven conveyorbana.

Lösningsmedels- och vattenbaserade våtlacker.



Konstruktion, montering och utleverans

Konstruktionsavdelning

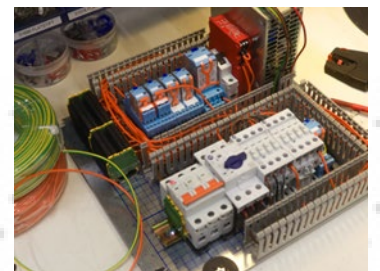
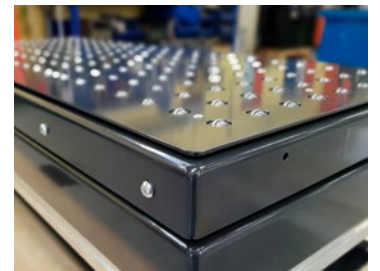
Med egna konstruktörer kan vi hjälpa kunderna med utveckling och underlag för tillverkning. Vi arbetar med Autodesk Inventor i 3D.



Lyftbordet på bilden är vår egna konstruktion utvecklad helt efter kundens specifikationer.

Montering

Montering av systemleveranser där både mekanik, hydraulik och elektriska styrsystem kan ingå.



Konstruktion, montering och utleverans



Märkning

Vi märker era produkter med valfri information som till exempel logotyper, artikelnummer, batch för spårbarhet. Märkmetoder är lasergravyr, bläckstråleskrivare eller direkt i CNC-maskinerna.

Utleverans

Egen emballagetillverkning godkänd av jordbruksverket för export.

Fraktbokning sker efter överenskommelse med kunden.



Affärssystem, kvalitet och miljö

Fors Industrier använder Monitor ERP – affärssystem för att säkerställa kontrollen på allt ifrån materialbehov till fakturering.

Fors Industrier är certifierade enligt ISO 9001:2015 och ISO 14001:2015



Vi kan tack vare våra partners tillhandahålla

- Vattenskärning
- Laserskärning
- Pulverlackering
- Termisk sprutning
- Förzinkning
- Anodisering
- Härdning
- Etc.



Några kunder

BUCHER
emhart glass

NCC

Bracke
FOREST

one

SUND BIRSTA

e
MOBILE ROBOTICS

CARLHAG
VATTENFALL

VOLVO **wipro**

CIRCLE K

UDDEHOLM

aq

Bucher Emhart Glass

är världsledande leverantör av avancerad teknik för tillverkning och inspektion av glasbehållare.

-Fors Industrier är och har under lång tid varit en leverantör att lita på.

Vi på Emhart ser att man gärna investerar och följer marknadstrender, allt för att fortsätta vara en leverantör att lita på avseende kvalitet, pris och tekniskt kunnande.

Fors industrier lever upp till våra högt ställda förväntningar i att vara en leverantör som alltid ställer upp.

Patrik Hammarström

Global Category Manager Mechanical Parts
Emhart Glass Sweden